

01 Herausforderungen



Zeitintensives und größtenteils papierbasiertes Rezept-Management von Maschinenparametern



Hohes Risiko für Produktionsabweichungen durch manuelle Dateneingabe an der Maschine



Komplexere Dokumentation, Qualifizierung und Validierung durch verteilte GMP-Datenspeicher



Eingeschränkter Zugriff auf die Primärdaten mit geringem Potenzial für Analysen und Verbesserungen



Risiko inkonsistenter Daten in verschiedenen Berichten (Datenintegritätsprobleme)

02 Funktionen

- Rezept-Management für Maschinenparameter mit individuellen Workflows nach ISA-88 und ISA-95
- E-Mail-Benachrichtigung und elektronische Freigabe von Rezepten
- Zentrale Speicherung und Versionierung inklusive Audit-Trail
- Rezept-Download und autonomer Betrieb der Maschinen
- Über 50 verschiedene Maschinen/Gerätetypen bereits integriert
- Integration von Offline Maschinen/Geräten
- Asset und funktionsbasierte Security integriert

Equipment		Recipe					
Name	Description	Mag. v.	Min. v.	Product name	Process cell	Procedural class information	Approval
ibaaa	ibaaa	2	0			Solution Instance Solution Preparation Unit Procedure	Over
ibaaa	ibaaa	4	2			Solution Instance Solution Preparation Unit Procedure	Over
Karton 08	Karton 08 Verpackung	1	0			Solution Instance Solution Preparation Unit Procedure	Approved
NEW_RECPE2	New recipe 3	1	0			Solution Instance Solution Preparation Unit Procedure	Approved
NOWREC	NOWREC	1	0			Solution Instance Redirect to Recipe Unit Procedure	Over
rel_new_name	New recipe x	3	1	NAME1		Solution Instance Solution Preparation Unit Procedure	Over

03 Ergebnisse



- Datenintegrität sichergestellt
- Mehr Output dank kürzerer Durchlaufzeiten
- Bis zu 6 Stunden Zeitersparnis pro Rezept und Maschine
- Keine Abweichungen durch manuelle Eingabefehler

Ein ROI von 6-12 Monaten wurde bei unseren lokalen Referenzen bereits erreicht!



04 Nutzen

- Schnelleres und effizienteres Rezept-Management
- Bessere Zielerreichung durch weniger Abweichungen
- Verringerte Arbeitskosten aufgrund optimierter Workflows
- Sicherstellen der Datenintegrität
- Verbesserte GMP-Konformität
- Geringeres Risiko für Rezepturfehler
- Zentrale Auswertungen und einfache Wartung

